| 机组型号 | KH-C1640GF | |
|---|---|---|
| 主用功率 | 1640KW | 2052KVA |
| 备用功率 | 1800KW | 2250KVA |

## 标准配置

**总体描述**

- 发动机(Cummins QSK60-G4)
- 满足环境温度40°C 水箱散热器，皮带驱动冷却风扇，带风扇安全护罩
- 24V 充电发电机
- 发电机:单轴承发电机，IP23防护等级，H级绝缘
- 减震器
- 干式空气过滤器、双燃油过滤器、机油过滤器、冷却液过滤器
- 发电输出断路器
- 标准控制屏
- 12V 启动电瓶两只及电瓶连接电缆
- 启动电瓶及连接线一套；排烟弯管、波纹减震管、法兰、消音器一套；
- 随机使用资料

## 不同电压等级发电机

| 电压（V） | 频率（Hz） | 相数 | 功率因数（COS¢） | 备用电流（A） | 备用功率（KW/KVA） | 主用功率（KW/KVA） |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 254/440 | 50 | 3 | 0.8 | 2952 | 1800/2250 | 1640/2050 |
| 240/415 | 50 | 3 | 0.8 | 3130 | 1800/2250 | 1640/2050 |
| 230/400 | 50 | 3 | 0.8 | 3247 | 1800/2250 | 1640/2050 |
| 220/380 | 50 | 3 | 0.8 | 3418 | 1800/2250 | 1640/2050 |

主用功率：依据GB/T2820-97（eqvISO8528），在一定功率范围内可以无限制运行，每运行12 小时可累计1小时10%的过载

备用功率：备用功率为应急使用的最大功率限值，不能超负荷，即为断油功率

## 销售承诺

凯华公司提供的产品均为全新的产品，每一台机组均经过严格的出厂检测。

凯华公司产品均提供保修服务，保修期为机组调试验收合格后的12 个月或累计运行一千小时；以先到期为准。

## 发动机参数

| | |
|---|---|
| 生产商/型号： | Cummins QSK60-G4，四冲程 |
| 进气系统： | 废气涡轮增压，水空中冷 |
| 燃油系统： | HPI PT 燃油系统 |
| 汽缸数： | “V” 16 缸 |
| 排量： | 60.2L |
| 缸径×行程： | 159×190（mm） |
| 压缩比： | 14.5 |
| 额定转速： | 1500rpm |
| 发动机最大功率： | 1915KW/2567BHP |
| 调速系统： | 电控调速 |

## 排烟系统

| | |
|---|---|
| 排烟量： | 5616L/s |
| 排烟温度： | 450℃ |
| 最大允许排气背压： | 5.1kPa |

## 进气系统

| | |
|---|---|
| 最大允许进气压力： | 6.35kPa |
| 燃气量： | 2400L/s |
| 空气流量： | 29600L/s |

## 燃油系统

| | |
|---|---|
| 100%（主用功率）负载： | 191 g/KWh |
| 75%（主用功率）负载： | 188 g/KWh |
| 50%（主用功率）负载： | 194 g/KWh |
| 100%（主用功率）负载燃油消耗量： | 382.3 L/h |

## 润滑系统

| | |
|---|---|
| 机油容量： | 280L |
| 机油消耗量： | ≤4g/kwh |
| 油底壳机油容量： | 250L |
| 额定转速油压： | 345-483kPa |

## 冷却系统

| | |
|---|---|
| 冷却液总容量： | 455L |
| 节温器打开温度： | 82-93℃ |
| 最高水温： | 104℃ |

## 发电机参数

产品符合GB755,BS5000,VDE0530,NEMAMG1-22,IEC34-1,CSA22.2 和AS1359 标准

## 技术数据

| | |
|---|---|
| 生产商： | 斯坦福/马拉松/凯华等 |
| 相数： | 3 |
| 接线方式： | 三相四线，Y 型绕接 |
| 轴承数： | 1 |
| 功率因数： | 0.8 |
| 防护等级： | IP23 |
| 海拔要求： | ≤1000m |
| 励磁方式： | 无刷自励 |
| 绝缘等级/温升等级： | H/H |
| 电话影响系数TIF： | ＜50 |
| 电话谐波系数THF： | ＜2% |
| 发电机容量： | 2080KVA |
| 发电机效率： | 96.4% |
| 冷却空气流量： | 2.69$m^3$/s |

## 机组参数

| | |
|---|---|
| 电压整定范围： | ≥±5% |
| 稳态电压调整率： | ≤±1% |
| 瞬态电压偏差（100%突减功率）： | ≤+25% |
| 瞬态电压偏差（突加功率）： | ≤-20% |
| 电压稳定时间： | ≤6S |
| 电压不平衡度： | ≤1% |
| 频率降： | ≤5% |
| 稳态频率带： | ≤1.5% |
| 瞬态频率偏差（100%突减功率）： | ≤+12% |
| 瞬态频率偏差（突加功率）： | ≤-10% |
| 频率恢复时间： | ≤5S |

## 标准配置

◆自启动控制系统　◆MCCB 输出断路器　◆专用工具

◆免维护电瓶及电瓶连接线　◆电瓶开关及绝缘防护套　◆机油排放阀

◆排烟系统（到消音器止）　◆减震垫　◆随机资料

## 选购件

发动机
◇水套加热器
◇启动电瓶浮充电器
◇进气预热器

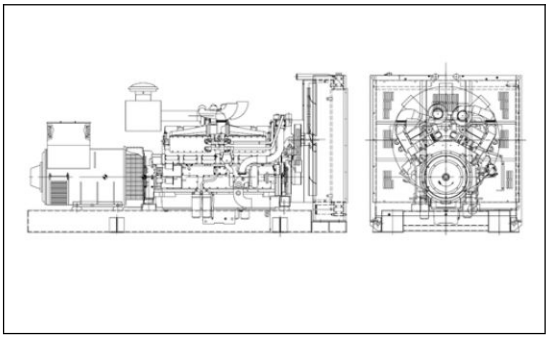
发电机
◇防冷凝加热器
◇永磁励磁系统（PMG）
◇下垂（并机用）

电气系统
◇带“三遥”功能机组控制屏
◇ATS 自动负载转换屏
◇自动并机控制屏

类型
◇防雨型机组
◇静音型机组
◇拖车型机组

其他
◇零配件
◇日用燃油箱

## 尺寸与重量



| 标准型 |
|---|
| 外形尺寸：6200(mm)×2300（mm）×2550（mm） |
| 重　　量：15000kg |

| 静音型（标准40 尺集装箱高箱） |
|---|
| 外形尺寸：12192(mm)×2438(mm)×2896(mm) |
| 重　　量：22000kg |

## 标准机组控制屏

标准型机组控制屏能满足机组正常操作，具有操作简便、功能齐全、保护可靠等优点。该屏能接收远程开/停机组控制信号。

功能特点：采用英国深海、捷克科迈、众智等控制器；液晶显示屏；可中/英文显示多种电量和油机参数；具有自动、手动、关机（急停）等控制功能，具有油压低、水温高、超速、电压高、电压低、频率高、频率低、过流等多种保护功能，可满足多种机组的需要。

## 带“三遥”功能机组控制屏

自动化机组控制屏是无人值守自动化机组最基本的配置。该屏能接收远程开/停机组控制信号。

功能特点：采用丹麦DEIF、英国深海、捷克科迈等智能控制器；大屏幕液晶显示器；全中文（也可英文）操作、显示菜单；机组具有自动、手动、关机（急停）等控制功能，丰富的可编程输出、输入接口及人性化界面，多功能液晶显示器，将检测的参数通过数据、符号、直条图显同时显示；标准的通讯接口：RS-232（Modbus 通讯协议），满足用户 通过通讯（网络）或中央监控系统（上位机）对机组实现"遥控"、"遥测"、"遥报"等监控功能， 可满足ATS、自动并机等各种自动化机组的需要。

## 典型案例

东南亚客户6台康明斯发电机组并机

出口伊朗 1600KW康明斯发电机组

出口巴基斯坦 1200KW康明斯发电机组

## 测试中心